КЛЕЙБЕРИТ 300.0

Индустриальный клей для водостойких соединений в соответствии с DIN EN 204, качество склеивания D3

Область применения

- Склеивание окон и дверей
- Склеивание по пласти HPL-плит
- Склеивание по пласти разделительных стенок и изготовление элементов
- Склеивание твердых и экзотических пород древесины, например, при производстве лестниц
- Пригоден для склеивания шпона
- Высокочастотное склеивание

Преимущества

- В качестве однокомпонентного клея – поставляется в готовом виде
- В качестве двухкомпонентного клея – удовлетворяет максимальным требованиям
- Пригоден для теплого и холодного склеивания
- Короткое время прессования

Свойства клеевого соединения

- КЛЕЙБЕРИТ 300.0 в качестве однокомпонентного клея по DIN EN 204 соответствует группе нагрузки D3
- В качестве двухкомпонентного клея после добавления 5% отвердителя 303.5 соответствует группе нагрузки D4 (см. протокол проведения испытаний № 14-002990-PR09 от 25.11.2014, Исследовательский институт в г. Розенхайм)
- Высокая прочность сцепления также при склеивании твердых и экзотических пород древесины
- Клеевой шов (у однокомпонентного клея) – щадящий инструмент, бесцветный
- Клеевой шов (у двухкомпонентного клея) – щадящий инструмент, слегка желтоватый

Свойства клея

Основа: ПВА- дисперсия

Соотношение смеси (вес или объем):
Комп. A : Комп. B : 20: 1
(соответствует 5% добавления отвердителя)

Плотность при 20℃:
Комп. A : ок. 1,10 г/см³
Комп. B : ок. 1,13 г/см³

PH-значение: 3 ± 0,5
Цвет клея: белый
Цвет смеси: белый
Консистенция: средневязкая
Вязкость при 20°C
-Брукфильд RVT Sp.6/20 об/мин:
12.000 ± 3.000 mPa·s
Жизнеспособность:
с отвердителем ок. 24 часов
Время открытой выдержки при 20° C:
6 - 10 минут
Точка беления: + 5 °C
Маркировка:
клей: Не подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС
отвердитель: Подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС. Защищать руки и глаза! Брызги сразу же смыть водой! (см. паспорт безопасности)

Способы нанесения

- Кистью, шпателем или клеенаносящим валиком
- Клеенаносящими устройствами в рамных прессах и в установках для сращивания на мини-шип
- На клеенаносящих установках

Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластика.

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы. Оптимальная температура переработки от +18 до +20 °C, оптимальная влажность древесины – 8-10% при склеивании деталей для последующего использования внутри помещения, 10-14 % при производстве окон. Не перерабатывать при температуре ниже +10°C.

Copyright © by KLEIBERIT – Brandname of KLEBCHEMIE GmbH & Co. KG

KLEBCHEMIE M. G. Becker GmbH & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0, E-Mail: info@kleiberit.com
www.kleiberit.com

КЛЕЙБЕРИТ 300.0

Обычно достаточно одностороннего нанесения клея. При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение!

Расход клея:
100 - 130 г/м² при приклеивании шпона
150 - 200 г/м² при склеивании массивной древесины
Расход клея зависит от структуры поверхности и применяемых приборов для нанесения клея.

Время открытой выдержки: 6 - 10 минут
Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также температуры помещения.

Жизнеспособность: ок. 24 часов
Предписанное количество отвердителя вмешать в клей однородного качества смеси. После истечения срока жизнеспособности остатки клея могут быть переработаны как D3 клей, или же в остаток клея для достижения склеивания группы нагрузки D4 может быть добавлено соответствующее количество отвердителя.

Давление прессования: 0,7-1 Н/мм² при склеивании ламелей или слоистой древесины.

Время прессования:

Применение	Температура	Время прессования
Склеивание фуг	20 ℃	от 15 мин.
Склеивание фуг (предварительный подогрев)	50 ℃	от 5 мин.
Склеивание фуг	80 ℃	от 2 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	20 ℃	15 - 20 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	50 ℃	ок. 5 мин.
Склеивание по пласти	80 ℃	1 - 2 мин.

При использовании в качестве двухкомпонентного клея указанное время прессования необходимо увеличить примерно на 50%.

Легкое вспенивание смеси не наносит вреда качеству склеивания и может быть устранено путем перемешивания.
В соответствии с DIN/EN 204 окончательная прочность в соответствии с группами нагрузки достигается через 7 дней.

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами. На основании различного состава содержащихся в древесине веществ (в зависимости от места произрастания, предварительной обработки) в отдельных случаях (например, бук, вишня, клен) может изменяться цвет древесины.
Кроме того, при склеивании древесины, содержащей дубильные вещества (например, дуб) и в случае контакта с железом (например, при использовании не предназначенного приспособления для прессования) также может произойти изменение цвета.

Очистка

Очистка оборудования, клеенаносящих приборов и тары осуществляется водой.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 300.0:

Коробка с 9 бутылочками	по	1,0 кг нетто
Пластмассовое ведро		10 кг нетто
Пластмассовое ведро		28 кг нетто
Пластмассовая бочка		130 кг нетто
Пластиковый контейнер невозвратный		1000 кг нетто

Отвердитель 303.5:

Коробка с 12 жестяными бутылками по	0,7 кг нетто
Жестяная канистра	5 кг нетто

Упаковка прочих размеров по запросу.

Хранение

Оба компонента при температуре 20 °C в оригинальной закрытой упаковке хранятся около 1 года. Клей морозоустойчив до -30 ℃. Перед переработкой клей медленнно довести до температуры помещения и хорошо перемешать.

По состоянию на 0315; заменяет предыдущие редакции

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно .

Техническая Консультация
Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.

Copyright © by KLEIBERIT – Brandname of KLEBCHEMIE GmbH & Co. KG

KLEBCHEMIE M. G. Becker GmbH & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0, E-Mail: info@kleiberit.com
www.kleiberit.com